

化學物質管理類  
災害防救整備類

## 日月光半導體

製造股份有限公司高雄廠

文 / 王明德

科技進步讓手機功能大幅進化，一機在手即可解決生活中各種問題，在如此強大的手機中，不斷進化的半導體技術無疑是重要的幕後推手。近年來半導體產業被臺灣人稱為「護國群山」，身為群山之一的日月光，除研發製造業務，更致力於導入新式化學物質管理制度，落實綠色化學理念維護人民與環境，達到真正的「護國」。

### 新思維管理化學物質 落實永續發展理念

日月光自 1984 年在高雄設立第一座廠房後，逐步拓展營運據點，如今已是全球第一大半導體封裝與測試製造服務公司。在推廣業務的同時，日月光也將永續發展列為企業重要理念，日月光高雄廠處長蘇炳碩表示，日月光的永續發展政策內容涵蓋商業道德、環境、勞工、衛生安全、法規遵循和社會參與，至今已拿下多項具國際指標性的獎項，「在上述幾項中，環境保護是我們的重中之重，30 幾年來積極投入，成果非常豐富。」



### 結合 e 化系統 化學品管理更嚴謹

蘇炳碩進一步表示，半導體製程使用的化學品數量非常龐大，如果掉以輕心，就會對環境帶來不可逆的傷害，因此日月光高雄廠化學品管理以生命週期系統概念進行全方位管制，其管理制度設計從研發、測試到導入階段，涵蓋所有環節。「系統管理搭配 e 化系統設計，我們希望達到安全使用、健康控制及環境保護目的，並將綠色化學管理列為永續發展的重要指標之一。」

近期日月光再進一步強化化學品管理作為，透過串聯化學品管理、變更管理與採購等三大系統建置化學品資訊互聯網系統，以源頭管制新導入之化學品，「此系統可以將物質資料表中化學品名稱、危害辨識資料、成分辨識資料及物理化學性質等關鍵資訊優化，並串聯內部化學品資料庫。」蘇炳碩指出，再加上化學品屬性分類智慧判定功能，就可透過危害分類標準等判定條件，歸納各項化學物質所屬之法令規管制範圍。針對廠內既有使用的化學品，連動公司對外的 eHub 管理系統，在採購部門下單的同時，通知該供應商需透過系統維護其安全資料表，並將更新資料連動現場平板 App，確保所有透過採購之生產用化學品危害資訊全數納入資料庫管理，並設定 3 年屆期派報提醒功能維持資料即時性。



### 重整應變流程 強化異常管理效能

透過上述系統功能與流程設計，日月光高雄廠大幅減少定期申報前置作業的彙整資料時間，並縮減人工逾期通知及資料查收時間，此外當異常發生時，管理者也可使用平板快速查詢，執行有效應變處置，掌握現場作業風險，利於現場運作管理。此外日月光也將緊急應變功能納入科技發展設置早期化學品洩漏偵測系統中，一旦發生事故，人員就可取得即時入廠資訊，讓應變編組人力管理更具效益，落實異常管控與即時應變。

### 堅持環保理念 打造永續企業

對於這次獲得綠色化學應用創新獎，蘇炳碩與日月光十分感謝環保署與各界委員的肯定，他表示永續發展是日月光堅持的理念，「對我們來說，法遵要求只是管理基礎，日月光不以此為限，迎向國際永續發展趨勢，我們願意多為職業安全衛生與環境保護盡心力。」也因此，日月光高雄廠成立了永續發展委員會，由總經理帶領實現永續願景與落實管理機制，共同守護員工、社區、土地與環境。

針對化學品管理，日月光從生命週期概念切入，訂定化學品去毒、減毒策略與目標，輔以智慧科技與 e 化系統管制，避免與減緩營運對環境造成的衝擊，「我們承諾提供員工安全舒適且健康的工作環境，未來持續落實危害預防管理，並強化緊急應變能力，防止職業災害發生、落實綠色化學理念、保障社區與工作者健康及安全。」